

DIMENSION SHEET

ストレート・ピン



JAPANESE

貴社名： _____ ご担当者名： _____
 都道府県： _____ お電話： _____
 国： _____ Fax： _____ Email： _____
 ご発注 お問合せ 数量： _____ 本 採寸者： _____
 マシンメーカー・型名： _____ マシン年式： _____
 マシンのシリアル番号： _____ 既設ピンの品番： _____
 当該ピンの使用箇所： _____

寸法表

採寸単位： インチ mm ※各記入欄の数字は裏面の解説文と対応するものです

3.4 ピン穴

最大値： _____
最小値： _____
新車時のピン穴径

左側または上側

3.5 障害物は

障害物なし (100 mm以内)
 動く
 固定
 ホースあり

右側または下側

3.5 障害物は

障害物なし (100 mm以内)
 動く
 固定
 ホースあり

3.4 ピン穴

最大値： _____
最小値： _____
新車時のピン穴径

グリース注入

※ピン表面へのグリース塗布ご希望の場合は記入不要です

A 5.0

B 5.0

5.1

左側または上側

5.1

右側または下側

C 5.0

5.2

回り止め

回り止めなし

6.0

左側または上側

6.0

右側または下側

6.2

6.3

6.5

※通常品の対応温度帯は-30~200℃です。範囲外の場合は使用温度帯を記入願います。(真冬の外気温は問題ありません)

_____ °C

ご不明点がございましたら下記までお問合せください

株式会社ノルトロックジャパン
 大阪オフィス ☎：072-727-1069
 東京オフィス ☎：03-6423-1069
 Email：nlj@nord-lock-jp.com
www.nord-lock.com

可動部採寸ガイド

ストレート・ピン



準備するもの

採寸に当たっては、メジャー（スケール）とノギスをご用意ください。ノギスが手元に無い場合は、ノルトロックジャパンにてお貸出可能です。必要な方はノルトロックジャパンまでご連絡ください。



■動画版採寸ガイド

YouTubeにて動画版の採寸ガイドもご覧いただけます。右側のQRコードをスキャンいただくか、YouTubeにてご検索ください。



エクspander 採寸



または QRコードを読み取り→



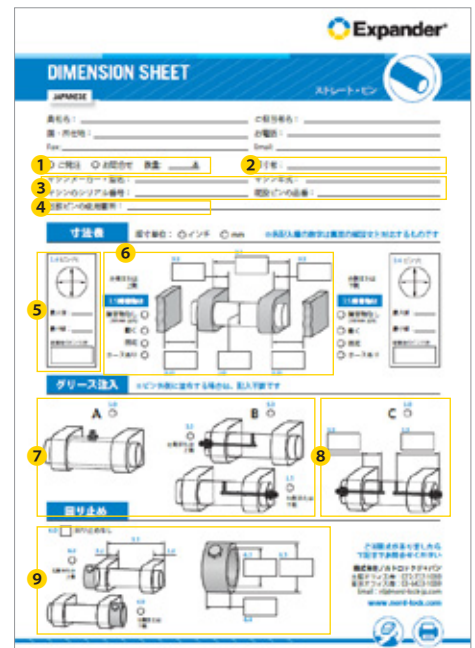
問合せフォームの記入

■お客様情報

- 数量:** お見積のため、数量は必ず記入願います。2本でも1本より単価を落としたお見積が可能です。
- 採寸者:** ご担当者名と同じである場合は、「同上」で結構です。
- 型名・年式・シリアル番号**は後部のプレートを参照ください。シリアル番号や年式が不明である場合は空欄で構いませんが、メーカーと型名は必要です。既設ピンの品番は購入時のパッケージに記載されています。分からない場合は空欄で構いません。
- 当該ピンの使用箇所:** 次ページのスケッチ画の番号で指定いただくと確実です。スケッチに無い場合は、文字でご説明願います。

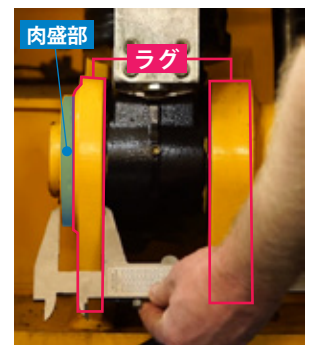
■寸法表

- ピン穴の採寸時**は、ブッシュは取外してください。溶接等で取外せない場合は、そのまま採寸いただいて構いません。
- 各部の寸法は全て採寸が必要です。バラさないと採寸できず、バラすこともできない場合は余白にその旨記入いただき、目安の寸法を記入願います。**3.1**や**3.2**のようにラグの外側を採寸する場合は、下図のようにピン穴周りの肉盛部を含めて採寸願います。



■グリース注入&回り止めリング

- グリース注入方式:** Aはピン表面に塗布する場合があります。ピン内に注入するタイプでない場合はAをお選びください。Bの場合は左右または上下にご注意ください。
- グリース注入**がCである場合、ラグ外側(右図)から**グリース穴の芯**までの寸法を採寸ください。
- 回り止めリング**は殆どの場合、溶接されています。このリングはラグには含めず、別途採寸をお願いいたします。



記入例

DIMENSION SHEET

ストレート・ピン

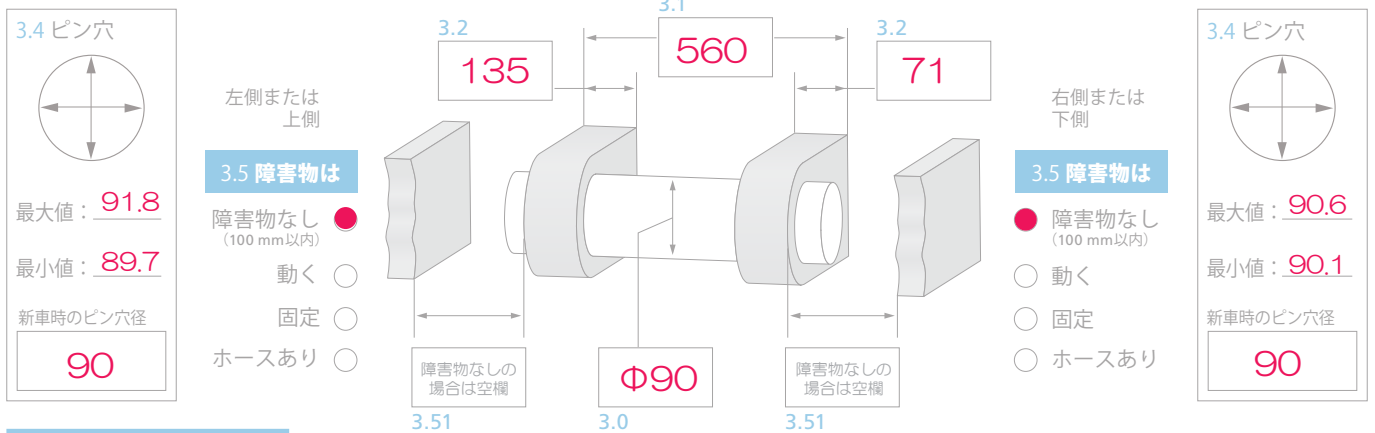


JAPANESE

貴社名: (株)ノルトロックジャパン ご担当者名: 〇〇 一郎
 都道府県: 東京都 お電話: 03-6423-1069
 国: 日本 Fax: 03-6423-1072 Email: ichiro-maru2@nord-lock.com
 ○ ご発注 ● お問合せ 数量: 2 本 採寸者: 同上
 マシンメーカー・型名: コマツ PC300-3 マシン年式: ※不明の場合は空欄OK
 マシンのシリアル番号: ※不明の場合は空欄OK 既設ピンの品番: ※不明の場合は空欄OK
 当該ピンの使用箇所: バケットピン (TYPE-Cの⑪と⑫) ← ※P4のスケッチ画参照

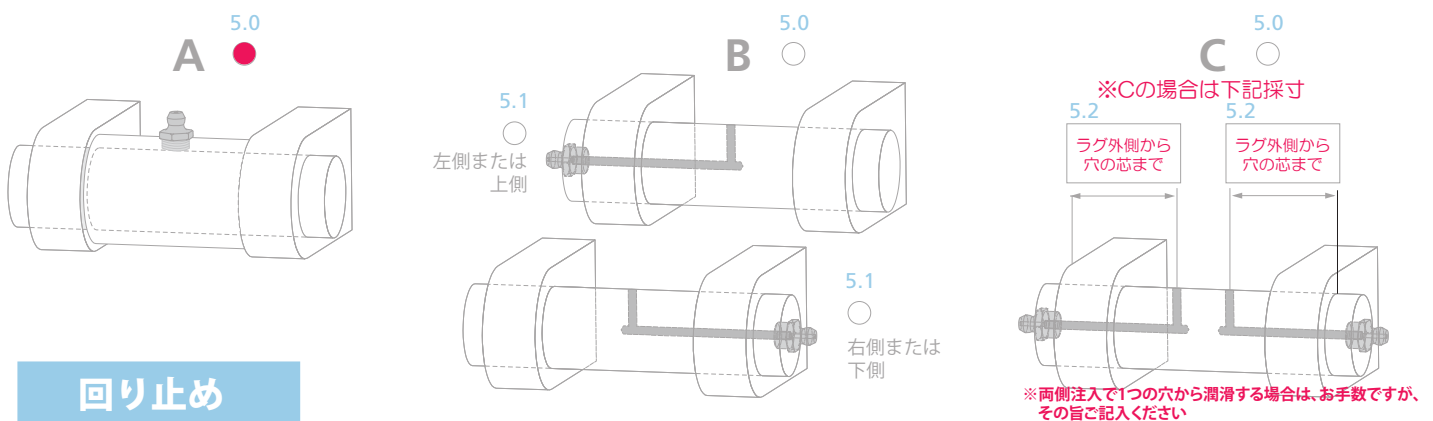
寸法表

採寸単位: ○ インチ ● mm ※各記入欄の数字は裏面の解説文と対応するものです

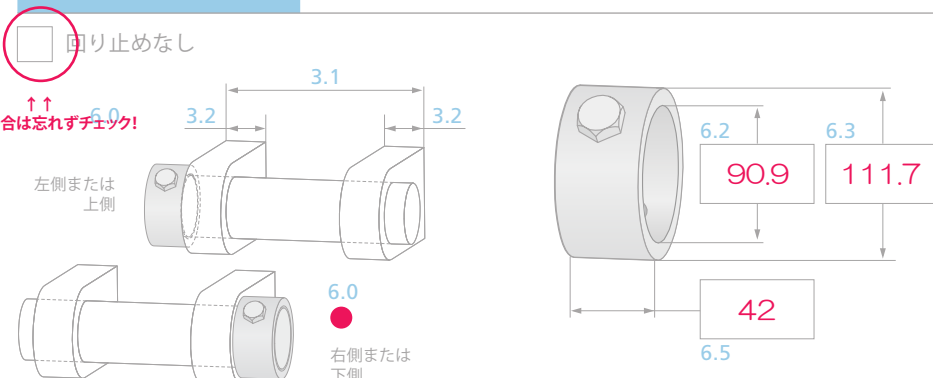


グリース注入

※ピン表面へのグリース塗布ご希望の場合は記入不要です



回り止め



※通常品の対応温度帯は-30~200℃です。範囲外の場合は使用温度帯を記入願います。
 (真冬の外気温は問題ありません)

↑↑ 高温・低温環境で使用する場合は温度帯を記入 °C

ご不明点がありましたら下記までお問合せください

株式会社ノルトロックジャパン
 大阪オフィス ☎: 072-727-1069
 東京オフィス ☎: 03-6423-1069
 Email: nlj@nord-lock-jp.com

www.nord-lock.com

ピン位置イラスト表

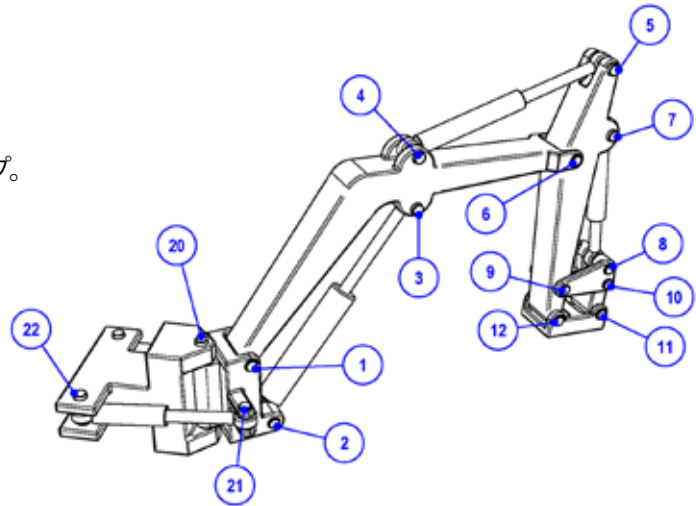
ストレート・ピン



ユンボ（油圧ショベル）

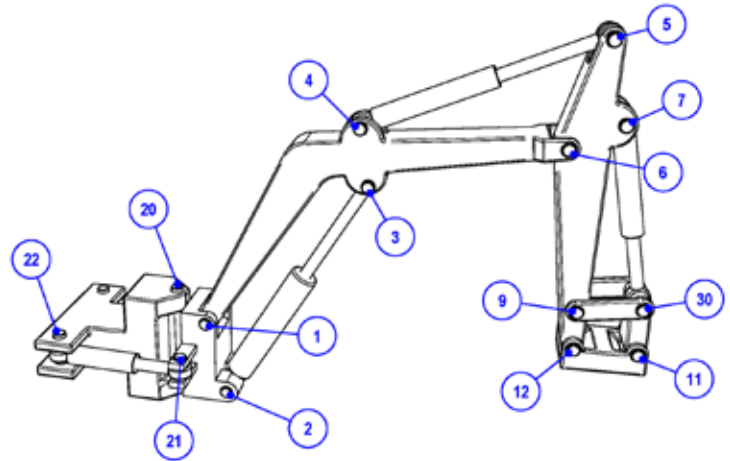
TYPE-A

バケット（アタッチメント）上部のピンが5本あるタイプ。
比較的大型の油圧ショベル・バックホー等



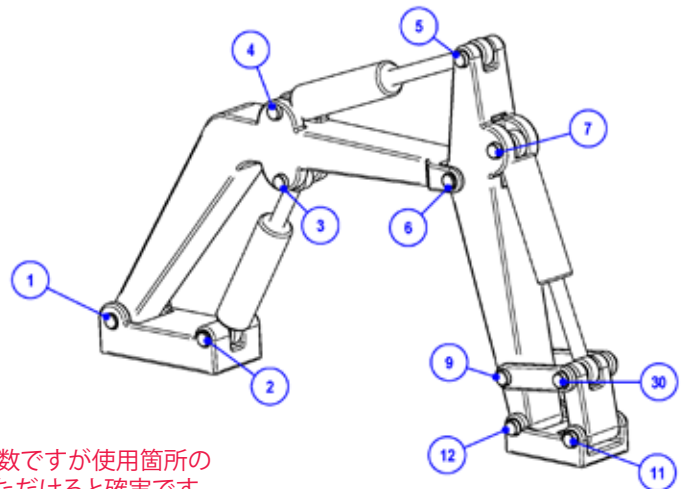
TYPE-B

ブーム根元部で左右方向に角度を変えられるタイプ。
中型の油圧ショベル・バックホー等



TYPE-C

ブーム・アームの構造が最もシンプルなタイプ。
小型のユンボ等



※上記のTYPE-AからCのスケッチに該当がない場合は、お手数ですが使用箇所のご説明を問合せフォームへ記入願います。写真を添えていただけると確実です。

株式会社ノルトロックジャパン

大阪オフィス | 〒562-0028
大阪府箕面市彩都粟生南1丁目18番35号
Tel: 072-727-1069 Fax: 072-727-1072
Email: nlj@nord-lock-jp.com

東京オフィス | 〒140-0013
東京都品川区南大井3丁目22-7-2F
Tel: 03-6423-1069 Fax: 03-6423-1072
URL: www.nord-lock.com